

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Самарская государственная сельскохозяйственная академия»

СОГЛАСОВАНО
Председатель профсоюзного
комитета сотрудников академии
 А.А. Санин
«17»  2014 г.


УТВЕРЖДАЮ
Ректор ФГБОУ ВПО Самарская
ГСХА
 А.М. Петров
«18»  2014 г.


ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе на резьботокарных станках

И 06-12-14

Учт.экз 1

Кинель 2014

1. Общие требования охраны труда.

- 1.1. Работать только на станках, к которым имеется допуск, и выполнять работу, которая поручена.
- 1.2. Сосредоточить внимание на выполняемой работе, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры, не отвлекать других.
- 1.3. Не допускать на свое рабочее место лиц, не имеющих отношения к порученной работе. Без разрешения мастера не доверять свой работающий станок другому рабочему.
- 1.4. Не опираться на станок во время его работы и не позволять делать это другим.
- 1.5. Заметив нарушение инструкции другим рабочим, предупредить его о необходимости соблюдения требований по технике безопасности.
- 1.6. О всяком несчастном случае немедленно поставить в известность мастера или бригадира и обратиться в медицинский пункт.
- 1.7. При ремонте станка и пусковых устройств на станке должен быть вывешен плакат: «Не включать — ремонт».
- 1.8. Нельзя работать на неисправном и не имеющем необходимых ограждений станке. Не производить ремонт и переделку станка самостоятельно.
- 1.9. Не разрешать уборщику убирать у станка во время его работы.
- 1.10. Запрещается работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников.
- 1.11. Во избежание несчастных случаев и попадания грязи и стружки в механизмы станка запрещается обдуть воздухом из шланга обрабатываемую поверхность и станок.

2. Требования охраны труда перед началом работы

- 2.1. Привести в порядок и одеть спецодежду, обувь и предохранительные приспособления. У одежды не должны свисать концы, обшлага рукавов должны быть застегнуты, волосы убраны под головной убор; необходимо одеть соответствующую обувь, исключая легкую - тапочки, босоножки и т.п.
- 2.2. Проверить наличие и исправность: узлов и оборудования станка; ограждений передач, шкивов, приводных ремней; предохранителей, заземления (зануления); режущего инструмента, его фиксации и зажима, дополнительного инструмента и приспособлений; уровень масла в масленках; защитных экранов, очков; наличие охлаждающей жидкости; деревянной решетки у станка. Подводящие электрокабели должны быть защищены металлическими заземленными трубами, электрошкафы надежно закрыты, корпуса шкафов также заземлены. Необходимо отрегулировать местное освещение, обеспечив достаточную освещенность рабочей зоны, исключив слепящий поток света.

2.3. Проверить на холостом ходу станка: исправность и действие органов управления, фиксации рычагов включения и переключения передач; отсутствие биения и излишней слабины в шпинделе, салазках, суппорте, равномерность подачи охлаждающей жидкости.

2.4. Проверить исправность ручного инструмента: молоток прочно насажан и расклинен металлическим заершенным клином, рукоятка из прочной, вязкой древесины с гладкой поверхностью овальной формы; затыльники и бойки ударных инструментов должны иметь гладкую, выпуклую поверхность без выбоин, заусениц, трещин; длина зубила не менее - 150 мм, керны - 100 мм; напильники, отвертки и другие инструменты с заостренными концами должны быть плотно насажены на деревянные или пластмассовые рукоятки с металлическими бандажными кольцами; гаечные ключи соответствуют размерам гаек, губки - строго параллельны, без трещин и выбоин; крючок для удаления стружки не должен иметь ручку в виде петли.

2.5. Очистить от посторонних предметов рабочее место, разложить в соответствующем порядке рабочий и мерительный инструмент, указанный в п.2.4, приспособления и заготовки.

2.6. При работе на станке запрещается работать в рукавицах, для предупреждения кожных заболеваний рук необходимо использовать специальные пасты и мази. Перед пуском станка убедиться в отсутствии в зоне его работы посторонних лиц.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Выполнять только порученную руководителем работу на закрепленном станке (станках), к управлению которыми имеется допуск и проведено обучение по охране труда.

3.2. Во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, без разрешения администрации не разрешать работать на станке другим станочникам.

3.3. Заметив нарушение инструкции другим рабочим или опасность для окружающих, предупредить об опасности и принять соответствующие меры.

3.4. При ремонте станка на пусковом устройстве вывесить аншлаг "Не включать - ремонт!".

3.5. Во время работы станка: не открывать и не снимать ограждений и предохранительных устройств; не облакачиваться на станину, не класть детали, инструмент и т.п. на станок; не брать и не передавать через станок

предметы; не доставать упавшие предметы из мест, где есть возможность захвата одежды или повреждений рук; для удаления опилок и стружки пользоваться специальными крючками или щетками-сметками, но не руками или подручным инструментом; остерегаться намотки стружки на деталь или инструмент, не направлять стружку на себя; не допускать на рабочие места посторонних лиц.

3.6. Детали и приспособления массой 3-16 кг устанавливать и снимать вдвоем с подручным, а более 16 кг - снимать с помощью подъемного механизма. При установке детали на станок не находиться между деталью и станком.

3.7. Закрепляя деталь в кулачковом патроне (планшайбе), захватывать возможно большую ее длину в патроне. Не использовать патроны с изношенными рабочими поверхностями кулачков или губок.

3.8. Не допускается свинчивать патрон со шпинделя внезапным торможением. Свинчивать патрон ударами кулачков о подставку допускается только при ручном вращении патрона. Патрон (планшайбу) после установки на шпиндель необходимо закрепить.

3.9. При обработке деталей в центрах необходимо: перед постановкой центров убедиться в чистоте отверстия шпинделя и отсутствии задиров, выбоин и других повреждений конусов; следить за тем, чтобы деталь опиралась на центр всей конусной частью центрального отверстия детали; не затягивать туго задний центр, надежно закреплять заднюю бабку и пиноль; при длине деталей, равной 12 и более ее диаметров, а также при силовом и скоростном резании, применять дополнительные опоры (люнетты).

3.10. Устанавливать резец, используя специальные прокладки; резец должен располагаться по центру обрабатываемого изделия. После надежного закрепления детали в патроне вынуть торцовый ключ.

3.11. Во избежание излома и вылета резца необходимо: зажимая резец, убедиться в отсутствии трещин пластинок или отрыва их от тела резца, при зажиме резца его вылет должен быть минимальным; подачу резца осуществлять плавно без ударов при вращении шпинделя, избегая глубокой подачи резца; перед остановкой станка сначала выключать вращение шпинделя.

3.12. При смене суппорта, установке, снятии, измерении и центрировании деталей и инструмента, при зачистке, шлифовании, шабровке и опиловке деталей, необходимо отвести револьверную (резцовую) головку и суппорт с инструментом на безопасное расстояние так, чтобы оправки с режущим инструментом не были на одной оси с обрабатываемой деталью, а при смене

патрона и деталей, кроме того, отодвинуть подальше заднюю бабку (центр).

3.13. Не оставлять в револьверной головке инструмент, не используемый при обработке данной детали. Остерегаться удара режущим инструментом при повороте револьверной головки.

3.14. Не закладывать и не подавать рукой в шпиндель для обработки прутков во время работы станка.

3.15. Не класть инструмент, детали и т.п. на станину и крышку передней бабки.

3.16. При отрезании тяжелых частей деталей или заготовок не поддерживать отрезаемый конец руками.

3.17. При опиловке, шлифовке, зачистке деталей на станке необходимо: не прикасаться руками или одеждой к обрабатываемой детали; при наличии в деталях пазов и выемок их заделывать деревянными пробками; стоять лицом к патрону, держать ручку напильника левой рукой, не переносить правую руку за деталь; при зачистке изделий на станке шкуркой или порошком пользоваться прижимными колодками.

3.18. При работе на резьботочных станках необходимо дополнительно: устанавливать и закреплять гайки так, чтобы исключить возможность их вылета; для крепления не применять патроны и приспособления с выступающими не огражденными частями; не придерживать деталь руками во время ее обработки; хорошо заправить при установке концы прутков и болтов; при нарезании резьбы плашкой поддерживать клупы суппортом, а не руками; не касаться плашек пальцами для выявления ее режущих качеств. Запрещается во время вращения изделия или плашек измерять резьбу калибром.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении аварийной ситуации (резко изменился режим работы станка, заклинило станок либо его отдельные узлы, пробой изоляции электропроводки, перегрев и возгорание электродвигателя, появление дыма, гари и т.д.) необходимо: остановить и отключить станок, оборудование, принять меры по обеспечению личной безопасности и безопасности окружающих. Сообщить о происшествии мастеру, администрации, при травме оказать, при необходимости, доврачебную помощь (самопомощь), вызвать скорую помощь, по возможности сохранив обстановку

происшествия, если это не повлечет опасность для окружающих.

4.2. При возникновении пожара приступить к его тушению имеющимися средствами, сообщить мастеру, администрации, при необходимости вызвать пожарную службу. При угрозе жизни - покинуть помещение согласно эвакуационного плана.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Выключить станок и электрооборудование.

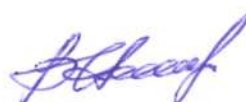
5.2. Привести в порядок рабочее место, убрать со станка стружку специальными приспособлениями, инструмент, приспособления убрать в отведенные места, очистить станок от грязи, вытереть и смазать трущиеся узлы станка, сложить детали и заготовки.

5.3. Убрать спецодежду, обувь и предохранительные приспособления в отведенные места.

5.4. Выполнить гигиенические процедуры.

5.5. О неисправностях сообщить мастеру, бригадиру, сменщику, занести их в журнал административно-общественного контроля.

Разработчик:
начальник ООТ и ТБ



В.В. Игонин

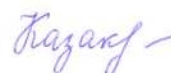
Согласовано:

начальник управления по
хозяйственной работе



С.Р. Гилязов

начальник отдела качества
образования



Е.С. Казакова

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа	Дата изменения	Дата проверки	Подпись

НЕУЧТЕННО